



VIRES srl, Via N. Tommaseo, 61 - 10093 Collegno (TO) Italy
 Tel. +39 011 411 1718 - Fax + 39 011 411 1721
www.vires.it - info@vires.it

Azienda certificata UNI EN ISO 9001:2015

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

Data/Revisione

Date/Revision

18.12.2019 / Rev.008

NT 4011 ADELIX



Sistema certificato RINA MED, secondo le norme di riferimento IMO 2010 FTP Code , Report di laboratorio n. 2019CS013904/003

RINA Certified system MED, in compliance with regulations IMO 2010 FTP Code, reference RINA Test Laboratory Report n. 2019CS013904/003

Descrizione

Adesivo strutturale bicomponente al 100% di secco ed esente da solventi, disponibile nelle versioni livellante (per superfici orizzontali) e tixotropico (per superfici non orizzontali).
 La formulazione epossidica conferisce eccellente durata e resistenza ad idrocarburi, acidi e altre sostanze altamente aggressive, unitamente ad una eccellente e duratura elasticità e resistenza alle torsioni.

Description

Two-component structural adhesive, solvent-free with 100% dry solids, available in two versions: levelling (for horizontal surfaces) and thixotropic (for not horizontal surfaces).
 The epoxy formulation gives excellent durability and resistance to hydrocarbons, acids and other highly aggressive substances, together with an excellent and lasting elasticity and resistance to twisting.

Tipo di impiego

Prodotto specificamente formulato per l'applicazione in costruzione di piastre smorzanti con spessori da 1,5 a 3mm (superfici piane o arcuate) oppure a spessori superiori per incollaggi strutturali nei settori navale e industriale. Utilizzabile su: compositi, ABS, acrilico, FRP, Gelcoat, PVC, poliesteri, acciaio inossidabile, alluminio, stirenici, uretani (generale), esteri del vinile.

Recommended use

Product designed for the application in construction of damping plates with thicknesses from 1.5 to 3mm (flat or arched surfaces) or, in higher thicknesses, for heavy-duty bonding in the naval and industrial sector. Usable on: composites, ABS, acrylic, FRP, Gelcoat, PVC, polyesters, stainless steel, aluminum, styrene, urethanes (general), vinyl esters.

Specifiche tecniche

Codice prodotto base: NT 4011
Codice prodotto indurente; NT 4011-C
Rapporto di Catalisi: 100%
Colore: nero / colore a richiesta
Peso specifico: kg/l 1,200 ± 0,02
Viscosità: 250,000 – 320,000 cP
Allungamento a Rottura: >180% BS EN ISO 527-2
Assorbimento Acqua: 0.36% BS EN ISO 62
Durezza: 65 Shore D BS EN ISO 868
Velocità di taglio: 10 s-1
Residuo Secco: 100%
Durata a magazzino: 12 mesi (T. max.25°C)

Technical specification

Base product code: NT 4011
Hardener Product code: NT 4011-C
Catalysis ratio: 100%
Colour: black / colours upon request
Specific gravity: kg/l 1,200 ± 0,2
Viscosity: 250,000 - 320,000 cP
Elongation to Break: > 180% BS EN ISO 527-2
Water absorption: 0.36% BS EN ISO 62
Hardness: 65 Shore D BS EN ISO 868
Cutting speed: 10 s-1
Dry solids: 100%
Shelf life: 12 months (T. max. 25°C)



VIRES srl, Via N. Tommaseo, 61 - 10093 Collegno (TO) Italy
Tel. +39 011 411 1718 - Fax + 39 011 411 1721
www.vires.it - info@vires.it

Azienda certificata UNI EN ISO 9001:2015

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

Preparazione del prodotto

Miscelazione: unire il componente catalizzatore al componente base e miscelare fino a che il colore del mix risulti omogeneo
Diluizione: tal quale

Product preparation

Mixing: add the catalyst component to the base component and mix thoroughly until the mix color is homogeneous
Thinning: not required

Preparazione del supporto

La superficie da trattare deve essere pulita e libera da polvere e particelle

Surface preparation

The surface must be clean and free from dust and particles

Applicazione e consumi

Metodo di applicazione:
Consumo 1,5 mm +-5% - 1,8 -2kg /mq
spatola o colata in una o più mani secondo spessore finale desiderato
Condizioni di applicazione: Temperatura 15° - 30°C
Umidità relativa 80% max.
Temperatura della superficie 3°C sopra il punto di rugiada

Application and consumption

Application method:
thickness: 1,5 mm +-5% 1,8-2kg/mq
Spatula or pouring in one or more coats according to desired final thickness
Application conditions: Temperature 15° - 30°
Relative humidity 80% max.
Surface temperature 3°C above Dew Point

Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Recoat time (h)	Temperature	Touch dry (h)	Hard dry(h)	Recoat Time (h)
20°C	10-12	24-36	24-36	20°C	10-12	24-36	24-36

Drying time

Consigli

Applicazione:
L'applicazione va eseguita ad una temperatura tra 18°C e 30°C al fine di garantire una corretta polimerizzazione. Temperature inferiori a 18°C o superiori a 30°C rallenteranno o aumenteranno significativamente il tasso di indurimento. La temperatura influisce sulla viscosità dei componenti (base e indurente). Per garantire una miscelazione ed un'applicazione ottimale le temperature della base e dell'indurente devono essere mantenute per quanto possibile costanti.
Immagazzinamento:
Mantenere i componenti (base ed indurente) a temperature inferiori ai 25°C ed al riparo dalla luce solare diretta.

Tips

Application:
Application temperature between 18°C and 30°C will ensure proper cure. Temperatures below 18°C or above 30°C will slow down or increase cure rate significantly. Temperature affects viscosities of the components (base and hardener) To ensure optimal mixing and application, base and hardener temperatures should be kept as stable as possible.
Storage:
Keep the components (base and hardener) at temperatures below 25 ° C and away from direct sunlight.

Nota

I consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non implicano alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. La presente scheda annulla e sostituisce ogni altra precedente versione.

Note

Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the result of the application. This revision nullifies and replaces every other previous version.