



VIRES srl, Via N. Tommaseo, 61 - 10093 Collegno (TO) Italy
 Tel. +39 011 411 1718 - Fax + 39 011 411 1721
www.vires.it - info@vires.it

Azienda certificata UNI EN ISO 9001:2015

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

Data/Revisione	Date/Revision
16.12.2019 / Rev. 007	16.12.2019 / Rev.007

NT 2030 BASE LEVEL MARINE



Sistema certificato RINA MED , secondo le norme di riferimento IMO 2010 FTP Code , Reports di laboratorio n. 2019CS013904 /001	RINA Certified system MED , in compliance with regulations IMO 2010 FTP Code, reference RINA Test Laboratory Report n. 2019CS013904 /001
---	---

Descrizione	Description
Resina epossidica modificata autolivellante, esente da solventi: a due componenti, con catalizzatore alifatico.	Self leveling modified Epoxy resin coating, solvent free: two components, with aliphatic hardener.

Tipo di impiego	Recommended use
Resina lucida a due componenti per applicazioni nel settore nautico, come il rivestimento di ponti e piscine su superfici in ferro, alluminio, vetroresina e carbonio. Ideale anche per livellamento ponti, prima della posa del teak Adatta anche per pavimenti, acquedotti, condotte, impianti alimentari, campi sportivi e tetti, può anche essere applicata a bassi spessori.	Glossy resin in two components for application in the marine industry, as deck and swimming pool coatings, on different surfaces like iron, aluminium,vtr and carbon fiber. Recommended for deck levelling before teak application. Also suitable for: floors, aqueducts, pipelines, food plants coatings, sports fields, roofs and it can be applied in low thicknesses.

Specifiche tecniche	Technical specification
Codice prodotto base: NT 2030 Codice prodotto indurente: NT 2030-C Rapporto di Catalisi: A) 100 + B) 20 Pot Life: circa 30 minuti Colore: nero -cartella RAL Aspetto: 60 GLOSS +-2 lucido Peso specifico: kg/l 0,8 ± 0,02 Solidi in volume: 100% ± 2% C.O.V.: esente Durata a magazzino: 12 mesi (T. max. 30°C)	Base product code: NT 2030 Hardener Code: NT 2030-C Mixing Ratio: A) 100 + B) 20 Pot Life: about 30 minutes Colour: Black -RAL colours Finish: 60 GLOSS +-2 Specific gravity: kg/l 0,8 ± 0,2 Solids by volume: 100% ± 2% V.O.C.: none Shelf life: 12 months (T. max. 30°C)



VIRES srl, Via N. Tommaseo, 61 - 10093 Collegno (TO) Italy
 Tel. +39 011 411 1718 - Fax + 39 011 411 1721
www.vires.it - info@vires.it

Azienda certificata UNI EN ISO 9001:2015

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

Preparazione del prodotto

Product preparation

Diluizione: pronto all'uso	Thinning: ready to use
-----------------------------------	-------------------------------

Preparazione del supporto

Surface preparation

La superficie deve essere ben pulita ed asciutta. Consigliata fresatura/pallinatura. Consigliata l'applicazione di un primer come NT 800 COATING 1 MARE (bicomponente all' acqua, contro l'umidità)	The surface must be thoroughly clean and dry. Milling/shot peening is preferred. We suggest the application of a primer such as NT 800 COATING 1 MARE(water based two components, against humidity)
---	---

Applicazione e consumi

Application and consumption

<p>Metodo di applicazione: rullo / colata e spatola dentata Si consiglia di passare il rullo frangibolle in fase di stesura, per eliminare le bolle d'aria. Spessori consigliati: Alti spessori Basso spessore 1,5 -5 mm, spatola dentata mano unica Alto spessore 0,5 -5 cm, spatola dentata in due/tre mani Consumo teorico alto spessore: 1,5 – 2 mm - 2,3 kg/mq+-5% Condizioni di applicazione Temperatura 15° - 40°C, Umidità relativa 80% max. Temperatura della superficie 3°C sopra il punto di rugiada</p>	<p>Application method: roller/ coating with toothed spatula We suggest to run the bubble-buster roller during application, to eliminate air bubbles from the coating Suggested thickness: high thickness Low Thickness About 1,5-5 mm, toothed spatula in one coat High Thickness 0,5-5 cm, toothed spatula in two/three hands Theoretical consumption - high build: about 1,5 – 2mm 2,3 kg/m² +-5% Application conditions Temperature 15° - 40°C, Relative humidity 80% max. Surface temperature 3°C above Dew Point</p>
---	--

Tempo di indurimento

Drying time

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Temperature	Touch dry (h)	Hard dry(h)
>15°C	12-16	36-74	>15°C	12-16	36-74

Nota

Note

I consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non implicano alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. La presente scheda annulla e sostituisce ogni altra precedente.	Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the result of the application. This revision nullifies and replaces every other previous version.
---	---