



VIRES srl, Via N. Tommaseo, 61 - 10093 Collegno (TO) Italy  
Tel. +39 011 411 1718 - Fax + 39 011 411 1721  
[www.vires.it](http://www.vires.it) - [info@vires.it](mailto:info@vires.it)

Azienda certificata UNI EN ISO 9001:2015

## SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

### Data/Revisione

### Date/Revision

21.06.2016 / Rev. 005

# RV 701 ANCORGRIP

### Descrizione

Resina spatolabile esente da solventi, bicomponente ed inodore, tixotropica. Ottima per riempire fughe e irregolarità sulla superficie, fornisce ottima adesione per la ricopertura con diversi tipi di finiture all'acqua o esenti da solventi.

### Description

Self-leveling solvent-free resin, two-components, odorless and thixotropic. Excellent for the filling of gaps and irregularities on the surface, it provides excellent adhesion for recoating with different types of finishes (water or solvent-free).

### Tipo di impiego

Legante per malte da riparazione e riempimento di fessurazioni, buchi, crepe su diversi supporto (cemento, calcestruzzo, gres, piastrelle ecc.). Viene applicato su calcestruzzo, intonaci e malte cementizie, su supporti vecchi e nuovi, conferendo elevatissime caratteristiche di resistenza. A basso spessore a rullo è ideale in funzione di primer universale.

### Recommended use

Binder for repair and filling mortars on holes and cracks on different supports (cement, concrete, stoneware, tiles etc.). It can be applied on concrete, plaster and cement mortars, on old and new media, this product offers very high strength and resistance. Applied with roller with low thickness, it is ideal as a universal primer.

### Specifiche tecniche

**Codice prodotto base:** RV 701  
**Codice prodotto indurente:** RV 701 - C  
**Rapporto di Catalisi:** cat. 15%  
**Pot Life:** circa 20-30 minuti  
**Colore:** grigio  
**Aspetto:** 20-30 GLOSS +-2 LUCIDO  
**Peso specifico:** kg/l 1,280 ± 0,02  
**Solidi in volume:** 100% ± 2%  
**C.O.V.:** esente  
**Resistenza Termica:** da - 30 °C a + 100 °C  
**Durata a magazzino:** 12 mesi (T. max. 30°C)

### Technical specification

**Base product code:** RV 701  
**Hardener Code:** RV 701-c  
**Mixing Ratio:** catalyst 15%  
**Pot Life:** about 20-30 minutes  
**Colour:** grey  
**Finish:** 20-30 GLOSS +-2 glossy  
**Specific gravity:** kg/l 1,280 ± 0,2  
**Solids by volume:** 100% ± 2%  
**V.O.C.:** none  
**Temperature Resistance:** from - 30 °C up to + 100 °C  
**Shelf life:** 12 months (T. max. 30°C)

### Preparazione del prodotto

**Diluizione:**  
non necessaria (0-5% con alcool / RV 3 se necessario)

### Product preparation

**Thinning:**  
not required (0-5% of alcohol / RV 3 if necessary)

### Preparazione del supporto

La superficie deve essere accuratamente pulita, asciutta e priva di pulviscolo,

### Surface preparation

The surface must be thoroughly clean, dry and dust free.

### Applicazione e consumi

**Metodo di applicazione:**  
Rullo / a spatola americana  
**Consumo teorico basso spessore (200 µ):**  
400 gr/m<sup>2</sup>

### Application and consumption

**Application method:**  
roller / spatula  
**Low build theoretical consumption (200 µ) :**  
about 400 gr/m<sup>2</sup>



VIRES srl, Via N. Tommaseo, 61 - 10093 Collegno (TO) Italy  
Tel. +39 011 411 1718 - Fax + 39 011 411 1721  
[www.vires.it](http://www.vires.it) - [info@vires.it](mailto:info@vires.it)

Azienda certificata UNI EN ISO 9001:2015

### SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

<b>Consumo teorico alto spessore (1-2mm):</b> 1,5-2 kg/m <sup>2</sup> circa <b>Condizioni di applicazione</b> Temperatura 15° - 40°C Umidità relativa 80% max. Temperatura della superficie 3°C sopra il punto di rugiada	<b>High build theoretical consumption (1-2 mm):</b> About 1,5 – 2 kg kg/m <sup>2</sup> <b>Application conditions</b> Temperature 15° - 40°C Relative humidity 80% max. Surface temperature 3°C above Dew Point
--	---

#### Tempo di indurimento

#### Drying time

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Recoat time (h)	Temperature	Touch dry (h)	Hard dry(h)	Recoat Time (h)
10°C	10-12	14-16	32-38	10°C	10-12	14-16	32-38
20°C	8-10	12-14	26-32	20°C	8-10	12-14	26-32
35°C	6-10	10-12	20-26	35°C	6-10	10-12	20-26

#### Suggerimenti

#### Tips

Attenzione: il prodotto teme il caldo, la reazione una volta catalizzata può portare all'indurimento dopo 15/30 minuti, sviluppando fumi. Procedere catalizzando il prodotto base + indurente in piccole parti. In caso di caldo oltre 25°C, raffreddare i barattoli prima della catalisi. Mescolare lentamente e con molta cura, in modo da non inglobare aria o riscaldare la miscela.	Warning: The product is sensitive to heat, once base + hardener are mixed the reaction can harden the product mix after 15/30 minutes, developing fumes. Proceed catalyzing the base product + hardener in small quantities. With temperatures above 25 ° C, allow the jars to cool before catalysis. Mix slowly and with care, so as not to incorporate air or overheat the mixture.
--	---

#### Nota

#### Note

I consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non implicano alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. La presente scheda annulla e sostituisce ogni altra precedente versione.	Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the result of the application. This revision nullifies and replaces every other previous version.
---	--