



VIRES srl, Via N. Tommaseo, 61 - 10093 Collegno (TO) Italy  
Tel. +39 011 411 1718 - Fax + 39 011 411 1721

[www.vires.it](http://www.vires.it) - [info@vires.it](mailto:info@vires.it)

Azienda certificata UNI EN ISO 9001:2015

## SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

### Data/Revisione

### Date/Revision

18.04.2016 / Rev. 005

# ZI 901 ZINCANTE EPOSSIDICO V30

### Descrizione

Zincante epossidico con alta percentuale di contenuto di zinco, conferisce un'ottima protezione galvanica.

### Description

Epoxy Zinc with high percentage of zinc content, it gives an excellent galvanic protection.

### Tipo di impiego

Adatto per ogni tipo di rivestimento con esposizione all'esterno, garantisce un'ottima protezione attiva in virtù all'elevato contenuto di zinco, facilmente ricopribile con primer epossidici, intermedi e finiture. Viene usato particolarmente in ambiente industriale e marino ed in ambienti altamente corrosivi.

### Recommended use

Suitable for every type of coating subjected to exposure outside, it guarantees excellent active protection by virtue of the high zinc content, easily recoatable with epoxy primer, intermediate and finishing. Particularly recommended in industrial and marine environments and in highly corrosive environments.

### Specifiche tecniche

**Codice prodotto base**  
ZI 901  
**Codice indurente**  
ZI 901-C catalizzatore  
**Colore**  
GRIGIO  
**Aspetto**  
Semilucido 35 gloss  
**Peso specifico**  
kg/l 2,100 ± 0,02  
**Solidi in volume**  
74 ± 2%  
**C.O.V.**  
g/l 185  
**Infiammabilità**  
30°C  
**Durata a magazzino**  
12 mesi (T. max. 40°C)  
**Confezioni**  
Latte 25 kg + 5 kg / 5 kg + 1 kg

### Technical specification

**Base product code**  
ZI 901  
**Hardener code**  
ZI 901-C hardener  
**Colour**  
GREY  
**Finish**  
Semiglossy 35 Gloss  
**Specific gravity**  
kg/l 2,100 ± 0,02  
**Solids by volume**  
74 ± 2%  
**V.O.C.**  
g/l 185  
**Flammability**  
30°C  
**Shelf life**  
12 months (T. max. 40°C)  
**Packaging**  
Tins 25 kg + 5 kg / 5 kg + 1 kg

### Preparazione del prodotto

**Rapporto di miscelazione %**  
In peso con ZI 901-C catalizzatore 100 : 20  
**Diluizione**  
10-20% con Diluente Epoxy n° 444  
**Pot-life a 20°C**  
h 6-8

### Product preparation

**Mixing ratio**  
By weight with ZI 901-C hardener 100 : 20  
**Thinning**  
10-20% with Epoxy Thinner n° 444  
**Pot-life at 20°C**  
h 6-8

### Preparazione del supporto

Pulire e sgrassare con detergente adatto. Rimuovere sali ed altri contaminanti con lavaggio ad alta pressione con acqua dolce.

### Surface preparation

Remove oil and grease with suitable detergent. Remove salt and other contaminants with high pressure fresh water cleaning.



VIRES srl, Via N. Tommaseo, 61 - 10093 Collegno (TO) Italy  
 Tel. +39 011 411 1718 - Fax + 39 011 411 1721  
[www.vires.it](http://www.vires.it) - [info@vires.it](mailto:info@vires.it)

Azienda certificata UNI EN ISO 9001:2015

**SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET**

**Applicazione e consumi**

**Application and consumption**

<p><b>Metodo di applicazione</b>          Airless          Pennello  <b>Apparecchiatura di spruzzo</b>          Airless          Diametro dell'ugello 0,17"-0,21"          Pressione uscita: 150 bar/2200 psi  <b>Spessore tipico</b>          Micron 50 – 80  <b>Consumo teorico</b>          g/m<sup>2</sup> 350 circa  <b>Condizioni di applicazione</b>          Temperatura 15°C minimum          Umidità relativa 80%          Temperatura della superficie 3°C sopra il punto di rugiada</p>	<p><b>Application method</b>          Airless          brush  <b>Spray equipment</b>          Airless          Nozzle orifice: 0,17"-0,21" inches          Nozzle pressure: 180-240atm  <b>Film thickness</b>          50 - 80 micron  <b>Theoretical consumption</b>          About 350 g/m<sup>2</sup>  <b>Application conditions</b>          Temperature 15°C minimum          Relative humidity 80%          Surface temperature 3°C above Dew Point</p>
---	---

**Tempo di indurimento**

**Drying time**

			Sopraverniciatura					Overcoating time	
Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Min. (h)	Max. (mesi)	Temperature	Touch dry (h)	Hard dry(h)	Min. (h)	Max. (months)
20°C	4-6	18-24	6	6*	20°C	4-6	18-24	6	6*
<p>*L'intervallo massimo di ricopertura dipende dalle condizioni ambientali locali. La migliore adesione si ottiene quando la mano successiva viene applicata prima della completa reticolazione della precedente. Prima di procedere alla sopraverniciatura, assicurarsi che la superficie sia pulita, esente da patine o altri contaminanti e priva di sfarinamento.</p>					<p>*Maximum recoat time depends from local environmental conditions. The best adhesion will be achieved by applying the topcoat before the primer's complete curing time. Anyhow, to obtain a good adhesion be sure that the surface to be painted is free from any contaminants and chalking.</p>				

**Nota**

**Note**

<p>I consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non implicano alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. La presente scheda annulla e sostituisce ogni altra precedente versione.</p>	<p>Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the final result of the application. This revision nullifies and replaces every other previous version.</p>
---	--