



VIRES srl, Via N. Tommaseo, 61 - 10093 Collegno (TO) Italy  
Tel. +39 011 411 1718 - Fax + 39 011 411 1721

[www.vires.it](http://www.vires.it) - [info@vires.it](mailto:info@vires.it)

Azienda certificata UNI EN ISO 9001:2015

## SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

### Data/Revisione

### Date/Revision

20.07.2018 / Rev.010

# ST 361 SELVAFOND PRIMER

### Descrizione

Fondo anticorrosivo epossidico modificato all'acqua del tipo "surface tolerant", per spessori di 100-120 micron. Selvafond è completamente esente da solventi ed offre ottima resistenza agli agenti chimici ed eccellente tenuta su ferro, lamiera zincata, plastica, legno e cemento. Buona resistenza a temperature fino a 160°C.

**Ciclo certificato dai Laboratori RINA di Genova:**  
**ST 361 SELVAFOND + FP 901 AQUADOR TINTAL**

### Description

Epoxy modified waterbased anticorrosive primer, "surface tolerant" type, for thicknesses of about 100-120 microns. Selvafond is completely solvent-free and offers excellent chemical resistance and excellent grip on iron, galvanized sheet, plastic, wood and concrete. Good temperature resistance up to 160 ° C.

**Rina Laboratories (Genova) Certified system:**  
**ST 361 SELVAFOND + FP 901 AQUADOR TINTAL**

### Tipo di impiego

Ottimo per il settore dell'anticorrosione, per rivestimenti di grossa carpenteria, come ponti, valvole, serbatoi ecc. Ideale per il settore alimentare, per il rivestimento di muri, pareti, macchinari e serbatoi a contatto con oli, gas e acqua. Applicare a due mani incrociate.

Ciclo consigliato:

ST 361 SELVAFOND + FP 901 AQUADOR TINTAL

### Recommended use

Excellent for the anticorrosion sector, for large carpentry coatings, such as bridges, valves, tanks etc. Ideal also for the food industry, for the coating of walls, machinery and tanks in contact with oils, gas and water. Apply in two crossed coats.

Suggested Cycle:

ST 361 SELVAFOND + FP 901 AQUADOR TINTAL

### Specifiche tecniche

**Codice prodotto base:** ST 361

**Codice prodotto indurente:** ST 361- C

**Rapporto di Catalisi:** cat. 12%

**Pot Life:** 20°C: circa 100 minuti

**Colore:** grigio

**Aspetto:** 10-20 GLOSS +-2

**Peso specifico:** kg/l 1,220 ± 0,02

**Solidi in volume:** 78% ± 2%

**C.O.V.:** <40 gr/lit

**Infiammabilità:** non infiammabile

**Durata a magazzino:** 12 mesi (T. max. 30°C)

**Confezioni (A+B):** 23 kg + 2.8 kg // 5 kg + 0,6 kg

### Technical specification

**Base product code:** ST 361

**Hardener Code:** ST 361- C

**Mixing Ratio:** catalyst 12%

**Pot Life:** 20°C: about 100 mins

**Colour:** grey

**Finish:** 10-20 GLOSS +-2

**Specific gravity:** kg/l 1,220 ± 0,2

**Solids by volume:** 78% ± 2%

**V.O.C.:** <40 gr/lit

**Flammability:** non flammable

**Shelf life:** 12 months (T. max. 30°C)

**Packaging (A+B):** 23 kg + 2.8 kg, // 5 kg + 0,6 kg

### Preparazione del prodotto

**Diluizione:**

con un 5-10% di Acqua demineralizzata

### Product preparation

**Dilution:**

with 5-10% of demineralized water

### Preparazione del supporto

**Su acciaio:** pulire tracce di olio, unto o pulviscolo utilizzando un detergente idoneo. Con l'ausilio di un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce, rimuovere le tracce di sali ed altri contaminanti.

Sabbatura al grado Sa 21/2, ISO 8501-1: 1988.

L'abrasivo deve essere in grado di produrre un profilo di

### Surface preparation

**On steel:** Clean traces of oil, grease or dust using a suitable cleaning agent. With the aid of a high-pressure fresh water wash, remove traces of salts and other contaminants.

Blasting to Sa 21/2, ISO 8501-1: 1988. The abrasive must be able to produce a surface profile equivalent to



VIRES srl, Via N. Tommaseo, 61 - 10093 Collegno (TO) Italy  
Tel. +39 011 411 1718 - Fax + 39 011 411 1721  
[www.vires.it](http://www.vires.it) - [info@vires.it](mailto:info@vires.it)

Azienda certificata UNI EN ISO 9001:2015

### SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

superficie equivalente al Rugotest No. 3, N9a fino al N10a (Ra=6-12,5 micron), Keane-Tator Surface Comparator, segmentii 2-3 mils (con ruvidità di media massima dei picchi ed avallamenti di 50-75 micron, oppure ISO Comparator. Medium (G,S).	Rugotest No. 3, N9A until N10A (Ra = 6 to 12.5 microns), Keane-Tator Surface Comparator, segmentii 2-3 mils (with roughness maximum average of peaks and troughs of 50-75 microns, or ISO Comparator. Medium (G, S).
--	--

#### Applicazione e consumi

##### Metodo di applicazione:

una mano consigliata  
Applicazione a Rullo/pennello/airless  
Airless: Pressione all'ugello 130 bar/1900 psi  
(i dati sono indicativi e soggetti a verifica)  
Diametro dell'ugello 0,19"- 0,23"

##### Spessore Consigliato:

100-120 micron

##### Consumo teorico:

250-300 gr/mq secondo assorbenza supporto

##### Condizioni di applicazione

Temperatura 15° min, Umidità relativa 80% max.  
Temperatura della superficie 5°C min.

#### Application and consumption

##### Application method:

One coat  
Apply by roller/brush/airless  
Airless spray: Tip Pressure: 130 bar/1900 psi  
(data are indicative)  
Tip Diameter 0.19"-0.23"

##### Suggested Thickness:

100-120 micron

##### Theoretical consumption:

about 250-300 gr/mq depending on surface absorbency

##### Application conditions

Temperature 15°C min., Relative humidity 80% max.  
Surface temperature 5°C min.

#### Tempo di indurimento

Temperatura (°C)	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Ricopertura (h)	Temperature (°C)	Touch dry (h)	Hard dry (h)	Recoating (h)
20°C	2-6	24-48	2-24*	20°C	2-6	24-48	2-24*

\*Non esiste intervallo massimo di ricopertura, ma dopo una prolungata esposizione agli agenti atmosferici occorre rimuovere tutti gli inquinanti mediante un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce e lasciare asciugare. Successivamente, provvedere ad irruvidire con carta abrasiva.

\* No maximum recoat interval, but after prolonged exposure to the elements it may be necessary to remove all pollutants through a high pressure fresh water cleaning and allow to dry. Afterwards, roughen up the surface with sandpaper.

#### Consigli per l'utilizzo

**Conservazione:** a temperatura ambiente (10°C-25°C). Proteggere dal calore diretto o dalla luce solare. Quando non in uso, chiudere sempre il contenitore.

**Applicazione Airless:** è consigliato mantenere il materiale a temperatura ambiente

**Condizioni ambientali:** la temperatura ambiente /superficie deve essere di almeno 5°C per l'indurimento.

#### Usage Tips

**Storage:** Store at room temperature (temp. 10°C-25°C) Keep away from direct heat or sunlight. When not in use, always close the container with its lid.

**Airless spraying:** keep the material at room temperature if applying by airless spraygun.

**Environmental conditions:** surface/ambient temperature should be at least 5°C for curing.

#### Nota

I consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non implicano alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. La presente scheda annulla e sostituisce ogni altra precedente.

#### Note

Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the result of the application. This revision nullifies and replaces every other previous version.